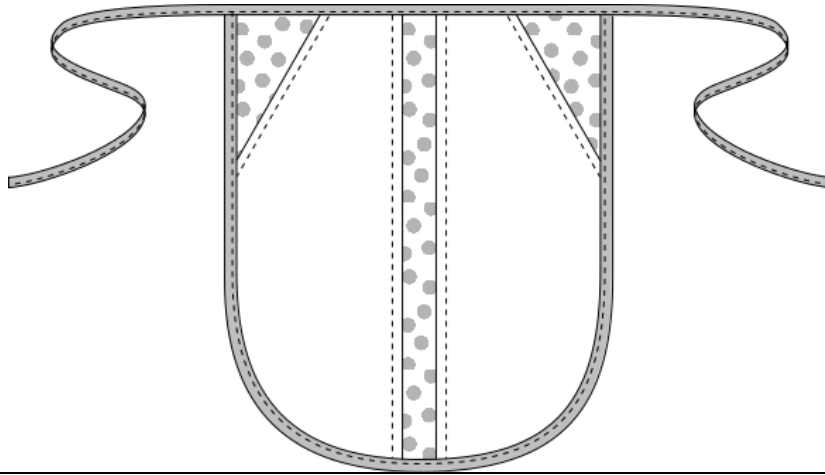


**9 класс. «Обработка фартука»**

Перед началом работы внимательно прочтите задание, изучите объект труда, наличие материалов и приспособлений для работы.

**Задание:**

Выполните обработку детского фартука и оформите его элементами декора из предложенных материалов.

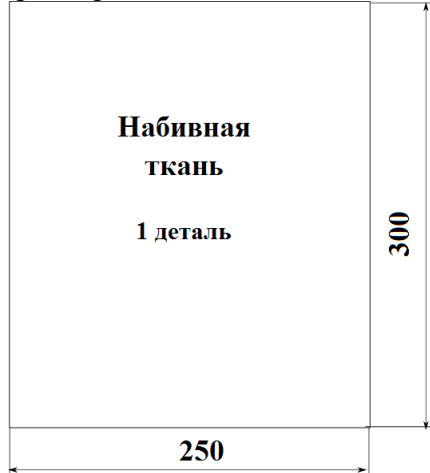


**Материалы:**

1.Образец гладкокрашеной ткани размером 300 мм \* 250 мм;



2.Образец набивной ткани размером 300 мм \* 250 мм;



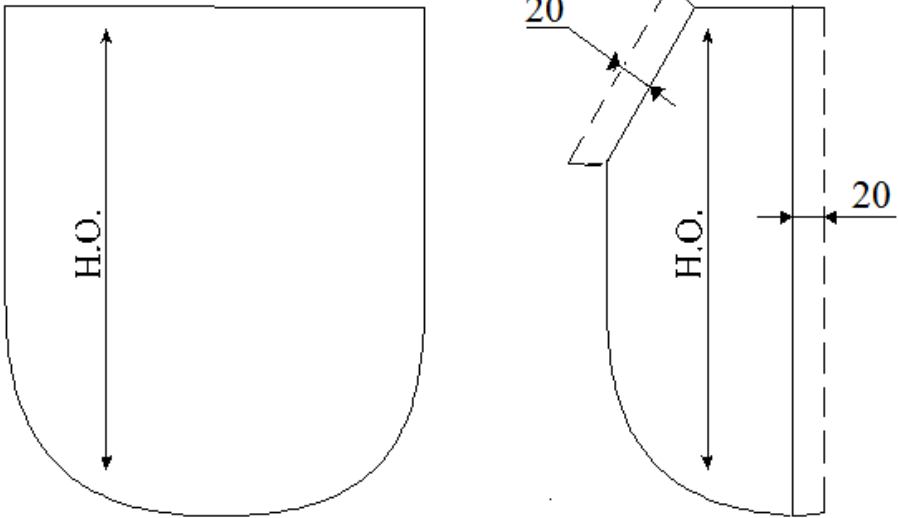
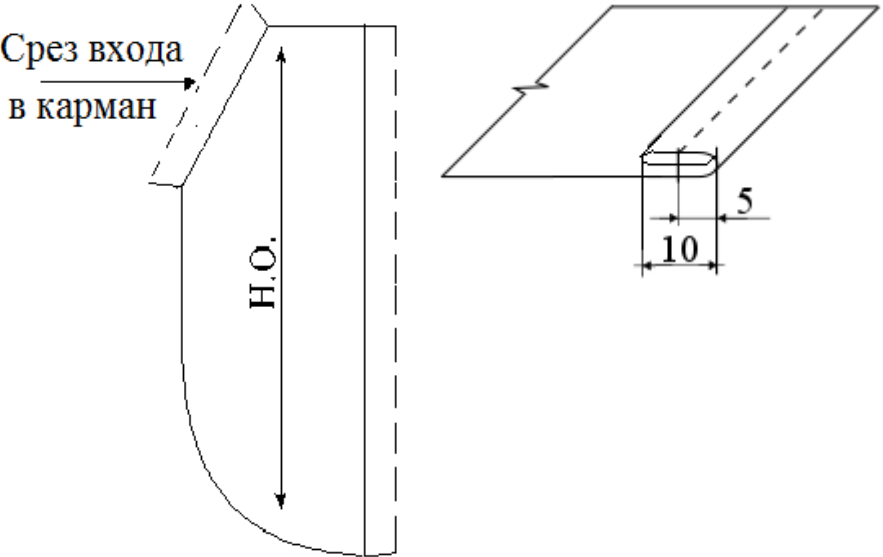
3. Окантовочная бейка длиной 200 см, шириной 4 см;

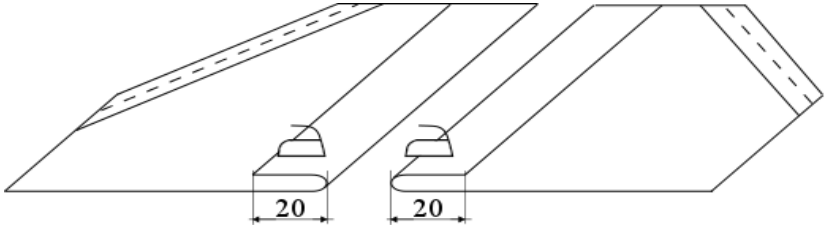
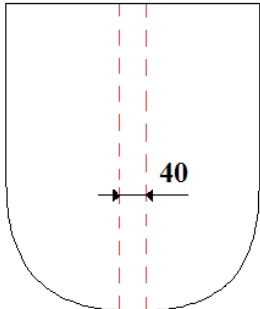
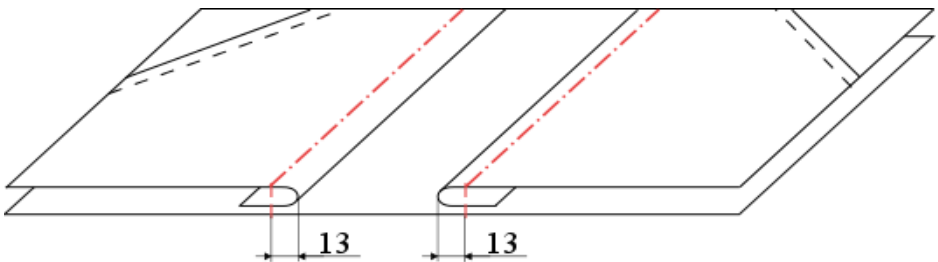
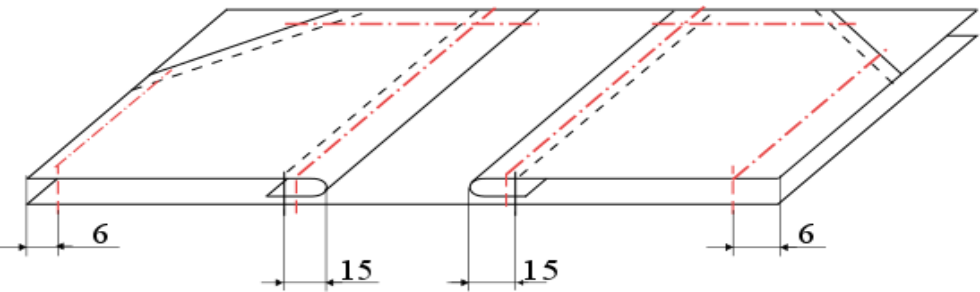
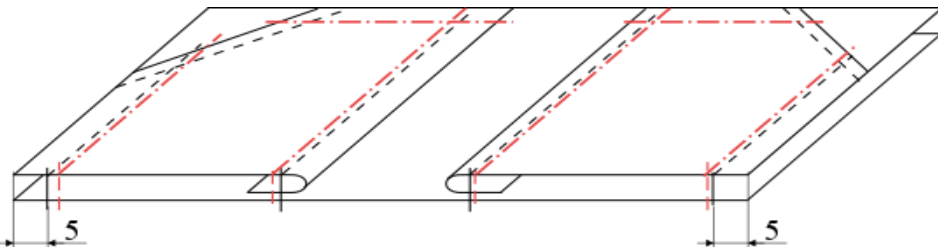
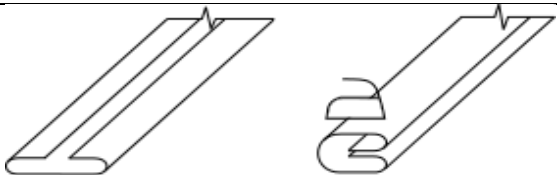
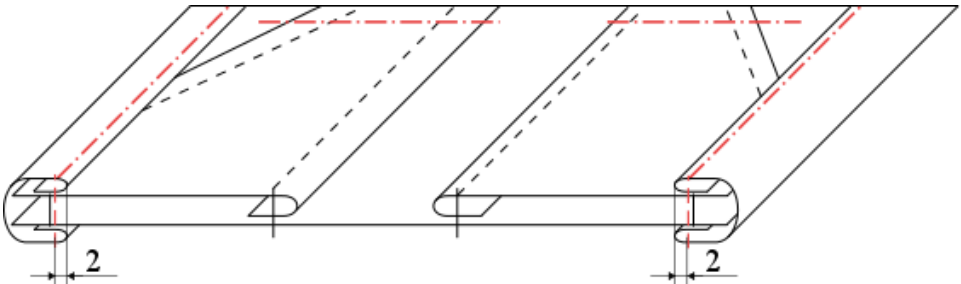
4. Элементы декора:

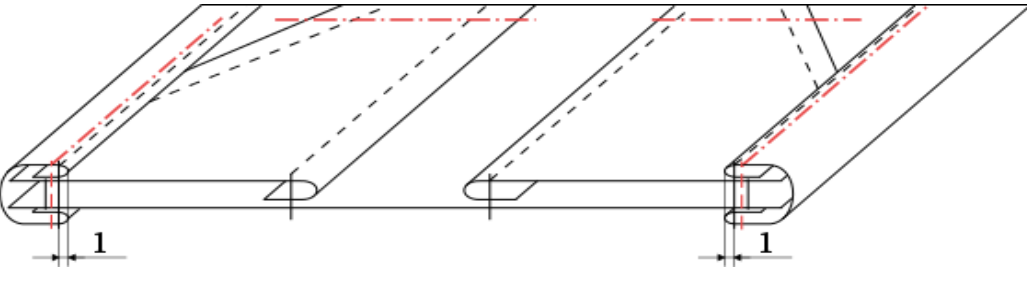
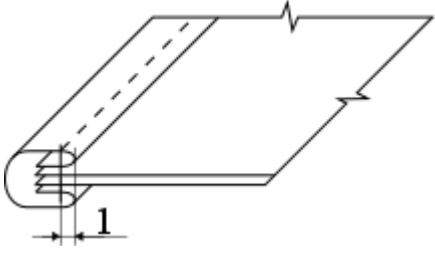
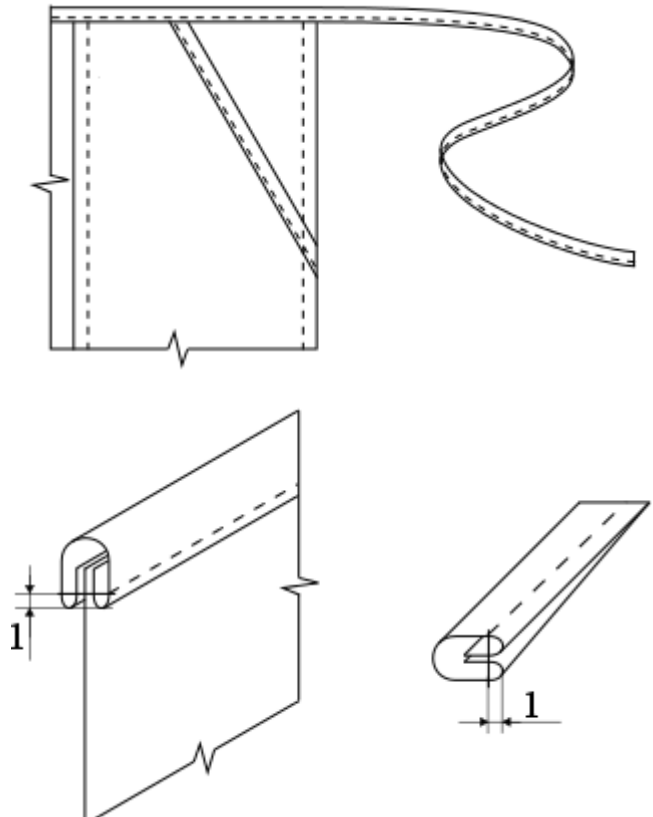
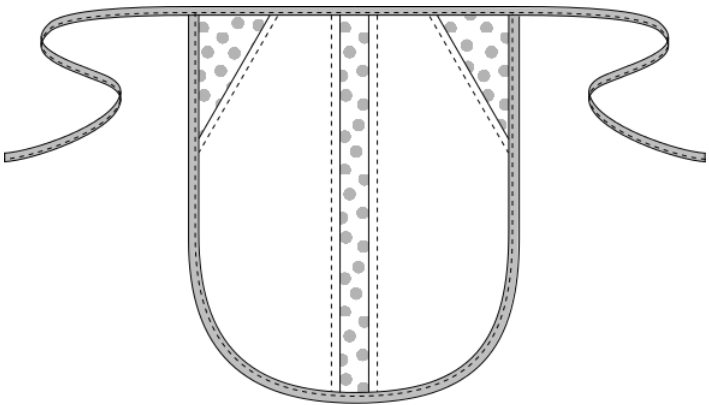
- кружево;
- ленты;
- мулине для вышивания;
- пуговицы.



## Технологическая карта изготовления фартука

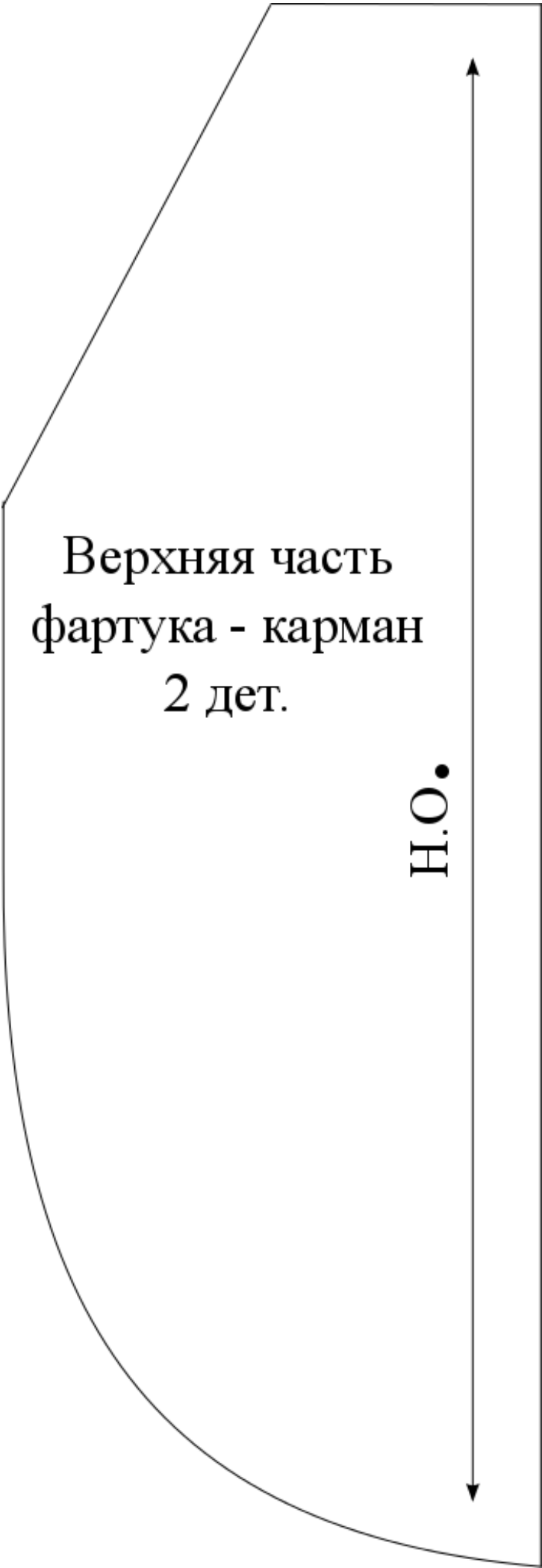
Описание операции	Графическое изображение
<p>1. Продумайте декор (отделку) детского фартука.</p> <p>При необходимости выполните эскиз изделия с декором.</p> <p>Вы можете использовать любые <b>предложенные Вам</b> материалы. От места расположения декора, возможно, поменяется порядок выполнения работы. По ходу работы Ваши первоначальные идеи могут измениться. <b>Не задерживайтесь на этом этапе! Декор можно выполнить до или после изготовления образца. Удачи!</b></p>	<p><i>Место для Вашего предварительного эскиза</i></p>
<p>2. Вырежьте выкройки фартука (смотри приложение на листе № 5, № 6)</p>	
<p>3. Произведите раскрой нижней и верхних частей (карманов) фартука, соблюдая направление долевой нити и учитывая припуски по всем срезам.</p>	
<p>4. Заметайте срез кармана. Застрочите срез кармана швом вподгибку с закрытым срезом (проложите строчку на расстоянии 5 мм от заутюженного сгиба), прокладывая строчку с лицевой стороны детали. Удалите сметочную строчку. Приутюжьте.</p>	

<p>5. Наметьте и заутюжьте средние срезы верхних частей фартука (карманов) на изнаночную сторону.</p> <p>Ширина подгиба 20 мм.</p>	
<p>6. Наметьте на нижней детали фартука линии прикладывания сгибов верхних частей. Ширина между линиями 40 мм (по 20 мм в обе стороны от середины детали).</p>	
<p>7. Наметайте верхние части (карманы) на нижнюю на расстоянии 13 мм от сгиба, прикладывая сгиб к намеченным линиям и совмещая боковые и нижние срезы.</p>	
<p>8. Наметайте верхние детали (карманы) на нижнюю деталь вдоль верхних, боковых и нижних срезов на расстоянии 6 мм.</p> <p>Настрочите верхние детали (карманы) на нижние на расстоянии 15 мм от заутюженных сгибов.</p>	
<p>9. Настрочите верхние детали (карманы) на нижние на расстоянии 5 мм от срезов.</p> <p>Удалить строчки наметывания.</p>	
<p>10. Заутюжьте окантовочную (косую) бейку вдоль пополам.</p>	
<p>11. Приметайте окантовочную бейку к боковым и нижним (закругленным) срезам фартука на расстоянии 2 мм от края бейки.</p>	

<p>12. Проложите машинную строчку по нижнему и боковым (закругленным) срезам фартука на расстоянии 1-2 мм от края бейки.</p>	
<p>13. Удалите сметочные строчки.</p> <p>Приутюжьте.</p>	
<p>14. Приметайте окантовочную бейку к верхнему срезу фартука на расстоянии 2 мм от края бейки и заметайте завязки.</p> <p>Длина завязок с двух сторон одинакова, не менее 400 мм.</p> <p>Окантуйте верхний срез фартука. Строчку проложите на расстоянии 1-2 мм от края бейки, одновременно застрачивая завязки.</p> <p>Удалите сметочные строчки.</p> <p>Приутюжьте.</p>	
<p>15. Выполните окончательную влажно-тепловую обработку изделия.</p>	
<p>16. Выполните декорирование изделия, если вы к этому этапу ещё не приступали. Выбирайте легкие в исполнении, но эффектные способы отделки. При необходимости проведите окончательную влажно-тепловую обработку изделия</p>	

Верхняя часть  
фартука - карман  
2 дет.

Н.О.●



Нижняя часть  
фартука  
1 дет.

Н.О.

середина. сгиб.

**Карта пооперационного контроля  
«Обработка фартука»**

<b>№ п/п</b>	<b>Критерии оценки</b>	<b>Бал- лы</b>	<b>По факту</b>
1	Детали выкроены с учетом направления нити основы, в соответствии с рекомендуемыми припусками на швы и правильным определением лицевой стороны. (да/нет)	1	
2	Размеры образца в готовом виде (300X250 ± 10 мм)	2	
3	Длина завязок одинаковая (400мм ± 10 мм)	1	
4	Величина подгиба среднего среза верхних частей (карманов) (20мм ± 1 мм)	1	
5	Расстояние между верхними деталями (карманами) (40мм ± 1мм)	1	
6	Величина подгиба наклонного среза карманов в готовом виде (10мм ± 1 мм)	1	
7	Симметричность правой и левой частей (± 2 мм, да/нет)	1	
8	Качество отделочных строчек вдоль входа в карманы (5мм ± 1мм, ровная)	1	
9	Качество отделочных строчек вдоль средних швов кармана (15 ± 1 мм, ровная)	1	
10	Качество окантовывания боковых и нижних срезов (да/нет)	2	
11	Качество окантовывания верхних срезов и качество завязок (да/нет)	1	
12	Наличие закрепок, их оптимальная длина (5-7) ± 1 мм	1	
13	Качество окончательной влажно-тепловой обработки (да/нет)	1	
<b>Характер декорирования кокетки</b>			
14	Оригинальное использование декоративных элементов отделки	1	
15	Грамотное композиционное решение и согласованность с моделью фартука	2	
16	Внешний вид (цветовое сочетание, аккуратность выполненной работы, в том числе и качество изнаночной стороны)	2	
	<b>Итого:</b>	<b>20</b>	

Отметка о несоблюдении безопасных приемов труда: \_\_\_\_\_

Отметка об отсутствии правильной организации рабочего места и формы: \_\_\_\_\_

Особые замечания: \_\_\_\_\_